



9

Útiles y Maquinaria para Carrocería



Equipo reparar carrocerías por puntos



Desabollador de nueva generación, ideal para todo tipo de obras de alineación y de desabollo de aceros.

Controlado por microprocesor (con 75 pre-programas), ofrece una gran flexibilidad de utilización y simplifica la obra del operador.

Sólo 2 parámetros que elegir: **No es necesario parametrizar el tiempo y la intensidad.**
El nivel de potencia (entre 9 niveles distintos). La herramienta que utilizar (entre 7 herramientas).

Sistema de cebado automático:
El punto de soldadura se genera automáticamente por un simple contacto entre la herramienta y la pieza que alinear.





Contenido
1 x pinza de masa (2m de cable)
1 x pistola (cable desconectable 2m) multifunción: como martillo de inercia, utilización como sacaclavos, con estrellas, soldadura de clavijas, remaches y anillos, funciones contracción, lápiz y calentador chapas
1 x caja de accesorios y consumibles para reparaciones
1 x cable de alimentación sector (8m)
1 x carro transportador con ruedas

Características	Código 0999.421	Código 0999.424
Tensión de alimentación	230V	400V
Fusible retardado	16A	16A
Corriente de soldadura (RMS)	2.800A	2.800A
Corriente de cortocircuito	3.800A	3.800A
Tensión en vacío	7,4V	7,4V
Automática	Sí	Sí
Dimensiones	225x360x235mm	225x360x235 mm
Peso	23 kg	23 kg

MAZA EXTRACTORA EQUIPOS 0999.421 Y 0999.424
Cód. 0999.284



PASADOR MAZA EXTRACTORA 0999.283
Cód. 0999.283.10

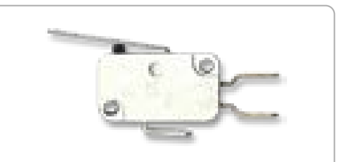




MANDRIL MAZA PARA SUJECIÓN DE TRIÁNGULOS SOLDADOR
Cód. 0999.280

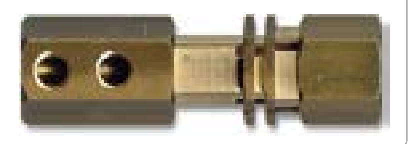
GARRA 4 GANCHOS PARA ESPIRAL DE SOLDADURA
Cód. 0999.291





MICROINTERRUPTOR 230V PARA EQUIPO SPOTGUN 3.5 0999.420
Cód. 0999.427

PORTAELECTRODO PARA PISTOLA
Cód. 0999.285





FRESA PARA AFILAR ELECTRODOS
Cód. 0999.295

kuiket

SPOT 6400

Código 0999 400

Equipo multifunción con control electrónico analógico controlado por microprocesadores de alta fiabilidad.
Equipo compacto montado sobre un cómodo carro con ruedas y bandeja de servicio, está equipado con pistola monopunto para la soldadura por una cara y para la colocación de arandelas, clavos, remaches, tornillos y estrellas para un estirado fácil y rápido de chapa. Permite un alto ciclo de trabajo.
Monta cable con una longitud de 2 metros para la pistola y para las pinzas.

Tensión de alimentación	230 ó 400 V
Potencia nominal al 50%	8 Kw
Fusible lento	32 20 A
Tensión en vacío	7 V
Corriente de soldadura	6.400 A
Puntos/hora (chapa de 1 + 1)	350
Espesor máximo (pinza neumática)	2 + 2 mm
Sección cables pistola de 1 cara	120 mm^2
Sección cables pinza neumática	150 mm^2
Dimensiones	1050 x 450 x 650 mm



Electrodo de punta cónica para pinza de soldadura
Código 0964 071

Pinza neumática
Código 0999 406



Pinza mecánica
Código 0999 404



Pinza en "C"
Código 0999 405



Desabollador de chapa granizo

Código 0999 429

Equipo para la eliminación de abolladuras y pequeñas cavidades en la chapa de la carrocería de automóviles.
Incluye: llave/calibrador hexagonal, lima diamantada para corrección y limpieza de electrodos, 10 electrodos (5 de calentar y 5 de golpear).
Con maletín plástico de alta resistencia.

Desabollador de chapa granizo

Presión de servicio	6-8 bares
Racor de aire	> 4 mm ø interior
Aceleración	<2,5 m/s2
Nivel de presión sonora	66 dB (A)
Peso	1,8 kg
Dimensiones	190x170x80 mm



Transformador 380V para desabollador de chapa granizo
Código 0999 430

Transformador para desabollador granizo

Tensión de alimentación	380 V
Corriente de soldadura	1.000 A
Tiempo de soldadura	0,1 a 0,3 segundos



Consumibles para soldadura

Triángulo de soldador

	CÓDIGO	U/E
A	0964.022	100

Arandelas de cobre

	CÓDIGO	Ø int (mm)	Ø ext (mm)	U/E
B	0964.026	8	16	100

Electrodos desabolladora PN

Tirar

	CÓDIGO	Ø (mm)	Largo (mm)	U/E
C	0964.060	6	35	1

Calentar

	CÓDIGO	Ø (mm)	Largo (mm)	U/E
D	0964.061	6	35	1

Electrodos para soldadura

Barra electrodo

	CÓDIGO	Ø (mm)	Largo (mm)	U/E
E	0964.023	10	1.000	10

Electrodo de GRAFITO

	CÓDIGO	Ø (mm)	Largo (mm)	U/E
F	0964.030	8	305	10
G	0964.031	10	305	10

Electrodo de RUTILO

	CÓDIGO	Ø (mm)	Largo (mm)	U/E
H	0964.044	2,0	300	175
H	0964.047	2,5	350	145
H	0964.050	3,25	350	95
H	0964.053	4,00	350	100

Espiral para soldadura

	CÓDIGO	Ø (mm)	Largo (mm)	U/E
I	0964.035	1,6	300	50
I	0964.036	2,0	300	50
I	0964.037	3,0	300	50

Electrodo para espiral de soldadura

	CÓDIGO	Ø (mm)	Largo (mm)	U/E
J	0964.039	10	80	1

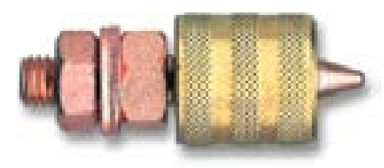
Súper electrodo para Spotter

Electrodo especial para cualquier tipo de Spotter. Sustituye al electrodo de 3 puntas. 300 veces más duradero. Excepcionalmente resistente al tiro. Para cualquier chapa y acero de alta resistencia incluido boro. **No deja residuo en la superficie reparada**.
U/E 1

	CÓDIGO	Ø (mm)	Largo (mm)	Rosca (mm)	Modelo Aplic.
K	0964.082	8	80	M14x1,5	220V
L	0964.084	10	110	M14x1,5	380V



Masas para soldadura



▲ MASA UNIVERSAL PARA SOLDADURA
Código 0999.260



▲ MASA MAGNÉTICA PARA SOLDADURA
Código 0999.259

Masa magnética para soldadura ideal para cualquier operación de soldadura sobre superficies planas.
Diámetro 70mm.

▲ TERMINAL PARA MASA MAGNÉTICA 0999.259
Código 0999.265



▲ MASA MAGNÉTICA PARA SOLDADURA
Código 0999.261

Masa universal magnética de gran potencia (35 Kg).
Diámetro 60mm. Reducida superficie limpia necesaria (30mm aprox).
Bloqueo rápido del cable de masa gracias al tornillo de paso largo.
Gran resistencia a impactos.
Blindaje que garantiza la ausencia total de flujos dispersos.

MASAS DE CONTACTO CON TRIÁNGULO

Más segura y fiable: menos riesgo de chispazos, ya que la masa de contacto toca la chapa (previamente pulida) antes que el triángulo, de manera que la toma está asegurada. Más rápido y sencillo: no precisa mover la toma de masa. No emplea arandelas ni pernos. Requiere menos superficie para pulir. Sin riesgo de perforar la chapa o dañar bisagras o rodamientos.



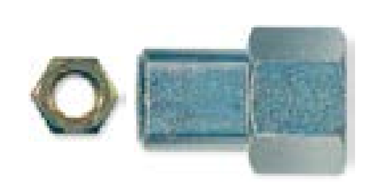
▲ MASAS DE CONTACTO CON CABLE CON CONECTOR DINSE 50/70
Código 0999.263

▲ MASAS DE CONTACTO CON TERMINAL
Código 0999.264

▼ MAZA EXTRACTORA PARA SPOT GUN 3.5
Cód. 0999.283

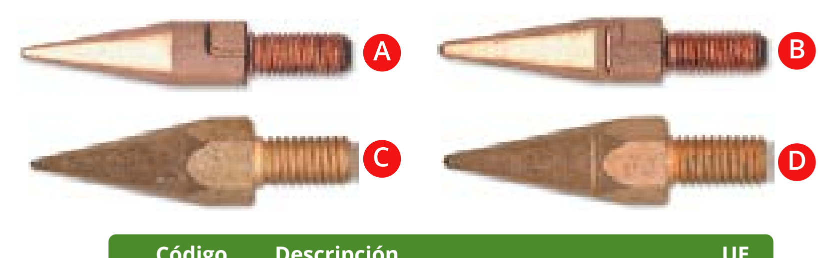


PASADOR MAZA EXTRACTORA 0999.283 ▲
Cód. 0999.283.10



▶ PORTAELECTRODOS PARA MAZA EXTRACTORA
Código 0999.287

ELECTRODOS PARA MAZA EXTRACTORA ◀



	Código	Descripción	UE
A	**0964.064**	Electrodo punta **FINA** para 0999.287	1
B	**0964.065**	Electrodo punta **GRUESA** para 0999.287	1
C	**0964.062**	Electrodo M8 punta **FINA especial TELWIN**	1
D	**0964.063**	Electrodo punta **GRUESA especial TELWIN**	1



Desabolladora Super Spotter 2.5

Código 835 106 1

Indicada para la soldadura de tornillos, remaches, arandelas y calentamiento de chapa.
Este equipo incluye un completo kit de accesorios y recambios, que incluyen entre otros: maza extractora, clavos de múltiples medidas, arandelas de soldadura y gancho para las mismas, boquillas de respuesto, un estuche organizador para el material pequeño y el maletín plástico.



Tensión de alimentación	230V/50-60Hz
Potencia nominal al 50%	0,8 kVA
Potencia máxima de soldadura	5,2 kVA
Fusibles	20 A
Peso neto (sin cable)	5 Kg



Boquilla de repuesto
Código 835 106 6
U/E: 1

MODO DE EMPLEO PARA SOLDADURA:
Con el equipo desconectado montar el electrodo adecuado para el trabajo que vayamos a realizar y apretarlo correctamente.
El electrodo móvil y la toma de masa fija, deben estar siempre limpios y sin deformaciones, si es necesario deben ser pulidos con una lima fina o una tela de esmeril fina. Si el electrodo móvil está excesivamente deformado, se debe sustituir.
Conectar el equipo a la línea eléctrica, colocar la pieza a soldar en el electrodo.
Realizar el mejor contacto posible entre la toma de masa y la chapa, manteniendo el equipo perpendicular a la chapa y presionando con una fuerza moderada.
Pulsar el interruptor del equipo el tiempo suficiente para realizar la soldadura, no sobrepasar el tiempo necesario para evitar el recalentamiento del equipo y del electrodo. Aflojar la presión entre el equipo y la chapa, sólo después de soltar el interruptor.
No utilizar productos lubricantes para facilitar el desenroscado del electrodo. Utilice siempre grasa conductora de corriente.

MODO DE EMPLEO PARA CALENTAMIENTO DE CHAPA:
Utilizando el electrodo adecuado es posible efectuar un recalentamiento localizado de la chapa, siguiendo el mismo modo de empleo que para la soldadura.

Desabolladora de chapa a golpe

Código 891 534

Peso: 4,300 kilogramos.



Equipo de desabollado portátil 230V

Código 0999.440

Spotter portátil a martillo con tecnología inverter monofase alta frecuencia. Puede soldar, tirar y girar rápidamente, reduciendo el tiempo de reparación. Área de limpieza de pintura en un diámetro de 20 mm.

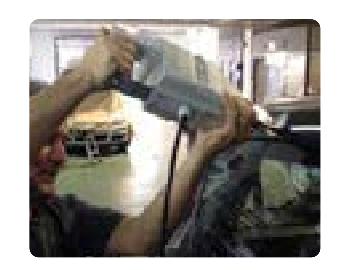
Se utiliza en todo el trabajo de reparación de carrocería de automóviles para extraer y reparar los golpes, es una herramienta indispensable para el taller de carrocería moderno.



- Peso y tamaño mínimo
- Punta de masa incorporada en contacto automático











1		P1	I2	V0	X%	IP		
1~230V 50/60 Hz	16 A	3,2 KVA	1,9 KA	7 V	5%	IP21S	2, 9 Kg	110x180x420



Kit de desabollar chapa

Código 0891.532

Entrada de aire: 1/4”. Funciona por vacío. Martillo deslizante (1,22 Kg) para desabollar sin dañar la superficie de la pintura. Material: acero y plástico.





Contenido

1 x ventosa 75 mm
1 x ventosa 100 mm
1 x ventosa 125 mm
1 x gancho desabollador



Plasma Cutter 30

Código 0999.416

Aparato de corte por plasma ideado para su aplicación en el taller de automoción.
Para cualquier trabajo en chapas.
Equipo portátil y de fácil manejo.
Permite cortar sobre chapas de acero de alta resistencia. Potencia dosificada para soltar puntos de soldadura sin perforar la chapa.



	Especificaciones
Tensión de alimentación	230 V
Frecuencia	50-60 Hz
Rango de corriente	5-30 Amp
Espesor máximo de corte	10 mm
Factor de marcha	20A/20%-15A/60%
Tensión de vacío	424 V
Presión/Caudal de aire	2,5-6 bar 115 l/min
Protección	IP2,3
Dimensiones	18 x 41 x 29 cm
Peso	12 Kg



Kit de soplete + 3 cartuchos de gas MAPP

Código 0093.375

Recomendado para todo tipo de soldadura blanda y para soldadura fuerte de tubos de cobre y con varilla de alto % de plata.

Características soldador

- Uso en cualquier posición, incluso invertida
- Doble filtro para proteger el inyector
- Mango ergonómico
- Carcasa ABS: ligera y previene del frío
- Llama envolvente
- Regulador de llama
- Con boquilla de encendido piezoeléctrico
- Boquilla de acero inoxidable de 16 mm
- Compacto y 45% más ligero



Contenido

- 1 x soldador de mano
- 3 x bombonas 400 gramos
- 1 x bolsa transporte



En bolsa de transporte



Especificaciones gas MAPP

	MAPP	Propano
Temperatura de llama en soldador	3.650ºC	3.400ºC
Temperatura de llama en el aire	2.010ºC	1.870ºC
Valor de calor en llama primaria	3.125 BTU/h	1.396 BTU/h
Valor de calor total	11.712 BTU/h	12.285 BTU/h
Valor de combustión primaria	517 BTU/CuFt	255 BTU/CuFt

* 1 BTU equivale a la cantidad calor necesaria para elevar la temperatura 1 grado fahrenheit (1°F) a una libra de agua.

GAS COMBUSTIBLE MAPP

Código 0093.377

Bombona de gas MAPP de 450 grs.





Soplete de gas

Código 0093.363

- Soldador de mano profesional con gatillo y regulador

Botón de bloqueo para una combustión estable.
Regulador de llama que permite una combustión correcta y consistente en cualquier dirección (inclusoboca abajo), y a cualquier temperatura.

Emplea como recambio el cartucho de gas (300ml), código 0093.363

Cartucho de gas 300ml

Código 0093.379

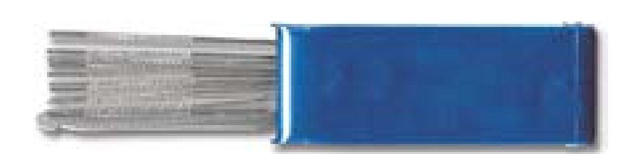
Recambio para soplete de gas (código 0093.363)



BOQUILLA DE SOLDADURA AUTÓGENA



Código	Nº	UE
0999.202	0	1
0999.203	1	1
0999.204	2	1
0999.204.3	3	1
0999.204.4	4	1



LIMPIABOQUILLAS

Código 0999.267

Limpiaboquillas de soldadura para todo tipo de boquillas. Incluye una lima metálica para eliminar residuos.

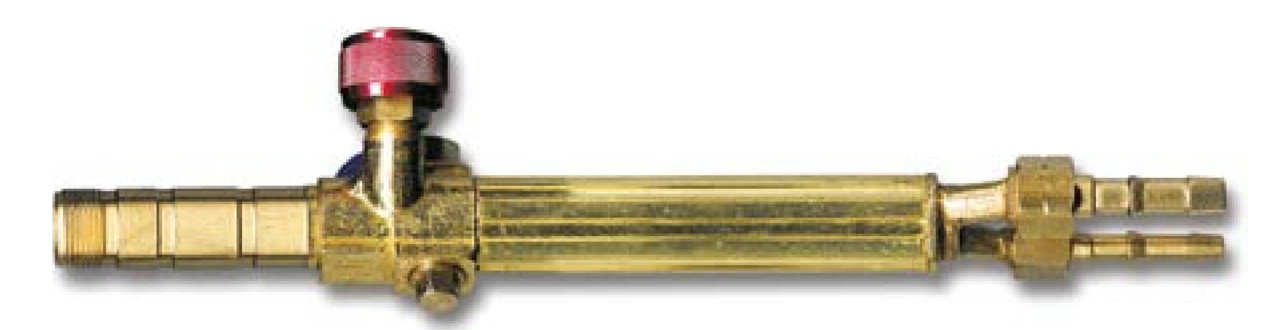


Tabla de soldadura

Lanza (nº)	Espesor (mm)	Metal (Ømm)	Presión Oxíg. (bar)	Presión Acetil. (bar)
0	0,5-1	1	1-2	< 0,2
1	1-2	2	2-3	< 0,2
2	2-4	3	2,5-4	< 0,2
3	4-6	4	3,5-5	< 0,4
4	6-9	5	4-7	< 0,4
5	9-14	6	4,5-8	< 0,4
6	14-20	7	5,5-9	< 0,45
7	20-30	8	8-12	< 0,5

MANGO UNIVERSAL SOLDADOR AUTÓGENA

Código 0999.250

Soplete especialmente diseñado para cortar y soldar de forma manual. Utiliza gas Acetileno y Oxígeno. Sistema de mezcla de gases mediante inyector y mezclador.

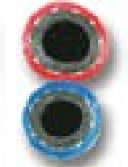
Código	Largo (mm)	UE
0999.250	290	1

VÁLVULAS SEGURIDAD ANTIRRETORNO

Válvulas de seguridad con cuerpo estanco de aluminio o latón y dotadas de válvula antirretorno de gas -detiene el flujo cuando se desplaza en sentido opuesto al normal- y de llama filtro poroso sinterizado en acero inoxidable que apaga la llama que viaja hacia la botella en los retrocesos provocados por el soplete. Construcción bajo norma EN 730. Materiales bajo norma EN 29539.



	Código	Descripción	Color	UE
A	**0999.300**	Válvula antirretorno oxígeno	azul	1
B	**0999.301**	Válvula antirretorno acetileno	rojo	1

MANGUERA OXÍGENO-ACETILENO

Código 0999.252

Código	Medidas (mm)	UE (m)
0999.252	8x9	10



Equipo de soldadura Inverter 200 Amp

CÓDIGO 0999.438

Equipo de soldadura compacto monofásico con tecnología Inverter para la soldadura por arco MMA de corriente continua. Ideales para trabajos de mantenimiento y reparación. Gran rendimiento y absorción de corriente reducida. Carcasa de plástico resistente a los golpes. Dimensiones y peso reducido.





HOT START

Alimentación Monofásica



Función Anti-encoladura Electrodo

Control Termostático



Ventilación Forzada

Portátil

Especificaciones	
Alimentación monofásica	220V ± 15%
Frecuencia	50 Hz / 60 Hz
Corriente de soldadura	30A - 200A
Funciones	MMA TIG contacto
Electrodos utilizables	2 - 4 mm
Peso	8,0 Kg
Dimensiones	400 x 132 x 203 mm
F. Marcha	60% (25º 200A /28A)

Pinzas portaelectrodos

CÓDIGO	Potencia (Amp)	U/E
0999.234	200	1
0999.235	300	1







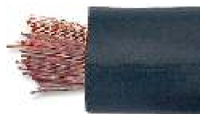


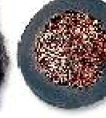












Cable para masa de soldadura

CÓDIGO	Sección (mm^2)	Ø (mm)	Longitud (m)	U/E
0060.070	16	7,5	25	1
0060.071	25	10	25	1
0060.072	35	11,5	25	1
0060.073	50	14	25	1

Pinzas de masa

CÓDIGO	Potencia (Amp)	U/E
0999.197	200	1
0999.198	400	1



Equipo de soldadura sin argón

Código 0999.412

Equipo de soldadura monofásico MIG/MAG para soldar chapa. Puede soldar hilo convencional de 0,6mm y 0,8mm con gas, así como hilo tubular de 0,9mm en el caso de soldadura sin gas.

Especificaciones

Alimentación	1 x 230 V
Frecuencia	50 - 60 Hz
Potencia absorbida	3 kWA
Tensión en vacío	18-28 V
Corriente de soldadura	30 - 145 Amp
Fusibles	10 Amp
Ciclo de trabajo EN 60974.1	130 Amp - 20%
	75 Amp - 60%
Hilos utilizables	Ø 0,6 - 0,8 mm
Clase de aislamiento	IP22
Dimensiones	770x460x620 mm
Peso	27 Kg

RECAMBIOS Y PIEZAS ADICIONALES



TOBERA M5

Código 0999.412.01

ROLLO DE HILO TUBULAR

Código	Ø (mm)	Peso (grs)	UE
0999.412.03	0,9	400	1
0999.412.05	0,9	5.000	1

BOQUILLAS

Código	Ø (mm)	UE
0999.412.06	0,6	1
0999.412.07	0,8	1
0999.412.08	0,9	1



Equipo de soldadura de hilo continuo

Código 0999.413

Aparato de soldadura con hilo trifásico tipo MIG-MAG con conector para antorcha, recomendado para la soldadura de aceros, acero INOX, aluminios y broncesoldadura de aceros de alta resistencia con alambres con hilo CuSi y CuAl para reparación de carrocería.

3 funciones disponibles: Normal, Spot (función taponado: soldadura discontinua con ajuste del diámetro del punto) y **Delay** (función punto de cadeneta: soldadura discontinua con ajuste del tiempo de la intermitencia entre 2 puntos)

Motor de 4 rodillos: Para bobinas de 200ø y 300ø (15 kg máximo)

Memoria de uso: Memorización y activación de cada antorcha mediante configuraciones anteriores (diámetro y naturaleza del alambre y modo)

Conector antorcha (devanadera en la antorcha): Es la solución ineludible y económica para arrastrar alambres más blandos como el AlSi5 o el AlSi12 (recomendados para la reparación automóvil).

Versatilidad y Tecnología: el equipo determina la velocidad del alambre, indicando la naturaleza, el diámetro y la potencia del alambre.

3Ø *Alimentación Trifásica*

Arrastre de hilo con 4 hilos



Incluye antorcha (150A - 3m) y pinza de masa (200A - 3m)

	Especificaciones
Alimentación	400 V
Fusibles	10 Amp
Mínimo > Máximo	15 > 205A
Hilos utilizables en acero	Ø 0,6 - 1 mm
Diámetro bobina	100 -200 - 300 mm
EN60974-1 (40º)	
IA (60%)	110A
X% (I2 max)	150A 25%
Dimensiones	470 x 770 x 790 mm
Peso	55 Kg



CÓDIGO	Descripción	U/E
0999.222	Pistola 4 MTS soldadura Hilo MB - 15A	1
0999.224	Pistola 4 MTS soldadura Hilo MB - 25A	1

Pistola hilo

Pistola para soldadura eléctrica con mango en ABS y 4 metros de manguera.



Código 0999.207.5

Recambios y piezas adicionales

CÓDIGO	Descripción	U/E
0999.206	Boquilla de soldadura 0,6 mm	1
0999.207	Cono de gas MB-14 cónico	1
0999.207.1	Cono de gas MB-14 con guía	1
0999.207.5	Cono de gas MB-25 cónico 1.2	1
0999.208	Boquilla de soldadura 0,8 mm	1
0999.208.10	Boquilla de soldadura 1,0 mm	1
0999.208.12	Boquilla de soldadura 1,2 mm	1
0999.209	Boquilla de soldadura cuello de cisne	1
0999.212	Cuello de cisne MB-15	1
0999.220	Muelle para boquilla de soldadura	1



Equipo de soldadura de hilo continuo doble antorcha

Código 0999.411

Recomendado para la soldadura de aceros, inox, aluminio y para soldaduras fuertes de aceros alta resistencia con hilo CuSi y CuAl (ideal al reparar la carrocería). Su reglaje es simple y rápido gracias a la función velocidad de hilo sinérgica. Concebido para la utilización de dos hilos de naturaleza o diámetros distintos evita perder tiempo al cambiar de hilo, de bombona de gas o al montar las antorchas al aparato.

3 funciones disponibles: Normal, Spot (función taponado: soldadura discontinua con ajuste del diámetro del punto) y **Delay** (función punto de cadeneta: soldadura discontinua con ajuste del tiempo de la intermitencia entre 2 puntos)

Modo sinérgico: Gracias a su función, no hace falta ajustar la velocidad del hilo. Basta elegir la naturaleza, el diámetro y la potencia del alambre.En caso de ser necesario, es posible ajustar la velocidad en modo manual.

Reglaje simple y rápido

Memoria de uso: memorización y activación para cada antorcha de las últimas configuraciones de soldadura (diámetro del hilo, naturaleza del hilo, modo). Para elegir una antorcha, solo hay que apretar el gatillo. Los indicadores LED parpadean para indicar el cambio de antorcha (es posible ajustar la velocidad en modo manual si es necesario).

Doble devanadera 4 rodillos - versátil al máximo: hilos de soldadura fuerte, cupro silicio (CuSi) y cupro aluminio (CuAl), hilos de aluminio e hilos de acero (SG2).

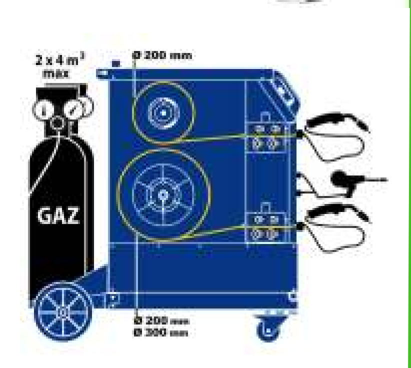
Ajuste de la velocidad de hilo con la antorcha (en modo sinérgico o manual).



Equipado con 2 antorchas conectadas permanentemente (para hilos de acero, inox, CuSi o CuAl) y 1 antorcha con devanadera incorporada (recibe bobinas Ø100 mm alu, inox, cupro silicio o cupro aluminio: es la solución ideal para arrastrar hilos tiernos AlSi5 o AlSi12, recomendados para la reparación automóvil).

	Especificaciones
Alimentación (50/60 Hz)	230V 400 V
Fusibles	16 Amp (230V) 10 Amp (400V)
KVA	5
m/min	1 > 15
Hilos utilizables (GAZ)	Ø 0,6 - 1 mm
Diámetro bobina	200 - 300 mm
EN60974-1 (40°)	
IA (60%)	110A
X% (I2 max)	150A 25%
Dimensiones	600 x 900 x 600 mm
Peso	72 Kg





VARILLA SOLDADURA METÁLICA

Código	Material	Ø (mm)	Cantidad (kg)	UE
0964.004	carbono	2	1	1
0964.006	carbono	2	5	1
0964.007	carbono	2	10	1
0964.008	latón	2	1	1
0964.009	latón	2	5	1
0964.010	latón	2	10	1





BOBINA DE HILO PARA SOLDADURA

Código	Ø (mm)	Cantidad (kg)	UE
0964.019	0,6	5	1
0964.020	0,8	5	1
0964.013	0,8	16	1
0964.015	1	16	1
0964.017	1,2	15	1



BOBINA DE HILO PARA SOLDADURA CU SI

Código	Ø (mm)	Cantidad (kg)	UE
0964.011	0,8	2	1



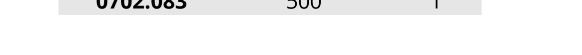
CEPILLO DE SOLDADOR

Código 0999.211



DECAPANTE DE LATÓN PARA SOLDADURA

	Código	Capacidad (grs)	UE
A	**0702.085**	1.000	1
	0702.083	500	1



ELIMINADOR DE PROYECCIONES DE SOLDADURA

Spray protector de boquillas y accesorios de soldadura. Previene las perlas y las proyecciones. No contiene siliconas.

	Código	Capacidad (ml)	UE
B	**0700.032.1**	400	1

A



B





Manorreductores

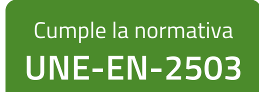
MANORREDUCTOR OXÍGENO EN-30

Código 0999.255

Aplicaciones: procesos de soldadura, calentamiento y corte con llama; llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes.

Gas de uso	Oxígeno
Clase S/UNE-EN-2503	Clase 3
Presión máxima de entrada (P1)	200 bar
Presión máxima de salida (P2)	10 bar
Caudal nominal (Q1)	30 Nm^3/h
Presión de salida estabilizada (P4)	10,5 bar
Caudal máximo a presión (P2)	54 Nm^3/h
Coef. incremento de presión (R)	0,09
Coeficiente de Irregularidad (i)	-0,13
Manómetros de presión	S/EN 562 Clase 2,5
Rosca de entrada	GAS 5/8" EXT.
Rosca de salida	GAS 1/4" RH

Materiales	S/EN 29.539
Cuerpo	Latón CuZn39Pb3
Juntas	Nylon y EPDM
Tapa	Poliamida + fibra de vidrio
Filtro	Latón sinterizado
Cierre	Caucho
Membrana	NBR
Resorte presión	Acero DIN 2076 Zincado
Resorte cierre	Acero inoxidable 17224
Normas de aplicación	**UNE-EN-2503**
Temperatura uso máx./mín.	60° / -20° C



Código	Longitud (mm)	Altura (mm)	Anchura (mm)	Peso (gr)	UE
0999.255	250	140	140	1.195	1

MANORREDUCTOR ACETILENO EN-5

Código 0999.256

Aplicaciones: procesos de soldadura, calentamiento y corte con llama; llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes.

Gas de uso	Acetileno
Clase S/UNE-EN-2503	Clase
Presión máxima de entrada (P1)	25 bar
Presión máxima de salida (P2)	1,5 bar
Caudal nominal (Q1)	5 Nm^3/h
Presión de salida estabilizada (P4)	1,7 bar
Caudal máximo a presión (P2)	5,5 Nm^3/h
Coef. incremento de presión (R)	0,28
Coeficiente de Irregularidad (i)	0,2
Manómetros de presión	S/EN 562 Clase 2,5
Rosca de entrada	GAS 5/8" LH EXT.
Rosca de salida	GAS 3/8" LH

Materiales	S/EN 29.539
Cuerpo	Latón CuZn39Pb3
Juntas	Nylon y EPDM
Tapa	Poliamida + fibra de vidrio
Filtro	Latón sinterizado
Cierre	Caucho
Membrana	NBR
Resorte presión	Acero DIN 2076 Zincado
Resorte cierre	Acero inoxidable 17224
Normas de aplicación	**UNE-EN-2503**
Temperatura uso máx./mín.	60° / -20° C

Cumple la normativa
UNE-EN-2503

Código	Longitud (mm)	Altura (mm)	Anchura (mm)	Peso (gr)	UE
0999.255	250	140	140	1.195	1

MANORREDUCTOR ARGÓN-CO_2 EN-2

Código 0999.257

Aplicaciones: procesos de soldadura con arco eléctrico en la protección del cordón de soldadura, llenado de depósitos, presurización y barrido de conductos y cualquier regulación de presión de gases combustibles o inertes.



Gas de uso	Argón-CO_2
Clase S/UNE-EN-2503	No clasificable
Presión máxima de entrada (P1)	200 bar
Presión máxima de salida (P2)	8 bar
Caudal nominal (Q1)	2 Nm^3/h
Presión de salida estabilizada (P4)	8 bar
Caudal máximo a presión (P2)	2 Nm^3/h
Coef. incremento de presión (R)	0,09
Coeficiente de Irregularidad (i)	-0,13
Manómetros de presión	S/EN 562 Clase 2,5
Rosca de entrada	Ø 21,8 x 14 h INT
Rosca de salida	GAS 1/4" RH

Materiales	S/EN 29.539
Cuerpo	Latón CuZn39Pb3
Juntas	Nylon y EPDM
Tapa	Poliamida + fibra de vidrio
Filtro	Latón sinterizado
Cierre	Caucho
Membrana	NBR
Resorte presión	Acero DIN 2076 Zincado
Resorte cierre	Acero inoxidable 17224
Normas de aplicación	**UNE-EN-2503**
Temperatura uso máx./mín.	60° / -20° C

Cumple la normativa
UNE-EN-13.918

Código	Longitud (mm)	Altura (mm)	Anchura (mm)	Peso (gr)	UE
0999.255	250	140	140	1.195	1



Compás de Varas Métrico

Ligero compás-galga extensible hasta 3 metros.
Por mediación de la punta regulable y milimetrada puede controlarse exactamente las dimensiones entre diferentes puntos de las partes del vehículo para realizar los trabajos sobre las mismas con mayor rapidez y máxima precisión.
Con bolsa de bandolera para facilitar su transporte.

Máximo 3.000mm

Mínimo 1.050mm

Máximo 730mm

Mínimo 170mm

Extensible hasta 3 metros

Código 891 538



Equipos hidráulicos para reparación de carrocerías

- Equipo hidráulico portátil para enderezar carrocerías etc.
- Sistema de montaje de click para una operación más rápida y sencilla.
- Maletín organizador.

Maletín

Contenido
Bomba de mano
Manguera
Cilindro hidráulico
Espaciador
Cabeza de caucho
Base plana de caucho
Base en V a 900
Plato aserrado
Adaptador macho
Amplia selección de tubos extensores





Gato de carrocero 4 toneladas

Código 0891.726

Descripción	Peso (Kg)	U/E
Gato de carrocero 4 toneladas	20	1



Gato de carrocero 10 toneladas

Código 0891.728

Equipado con ruedas para un mejor manejo

Descripción	Peso (Kg)	U/E
Gato de carrocero 10 toneladas	38,5	1

Pinzas de tiraje

Pinza de tiraje para carrocero

Código 891 525

Doble sistema de apriete: cónico (rápido) y tornillo (seguro). Dentado de avanzado diseño para obtener un agarre óptimo incluso en espesores mínimos. Sistema de anillas múltiple que permite realizar tirajes en diversos ángulos. Tamaño reducido que facilita su manejo.



Pinza de tiraje ancha para carrocero

CÓDIGO 891 526

Doble sistema de apriete: cónico (rápido) y tornillo (seguro). Dentado de avanzado diseño para obtener un agarre óptimo incluso en espesores mínimos.

Sistema de anillas múltiple que permite realizar tirajes en diversos ángulos.

Fabricación realizada en aleación de gran resistencia y durabilidad. Diseño especial para evitar daños a las pestañas en la chapa.

CÓDIGO	Descripción	U/E
891 526 1	Tornillo+Tuerca para 891 526	1



Pinza autoblocante para chapista

CÓDIGO 891 528

Dentado de avanzado diseño que garantiza un buen agarre incluso en espesores mínimos.

Fabricación realizada en aleación de gran resistencia y durabilidad.

Autoblocante y automática.

CÓDIGO	Descripción	U/E
891 528 1	Muelle repuesto pinza 891 528	1

Pinza autoblocante múltiples posiciones

CÓDIGO 891 522



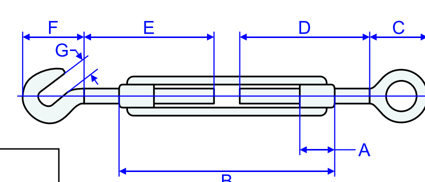
Mordaza de bocas autoserrantes 45mm

CÓDIGO 891 523



Tensores

Tensores cincados gancho/anilla DIN1480



CÓDIGO	Medida	Carga (Kg)	A	B	C	D	E	F	G	U/E
893 005	M5	50	9	79	19	40	40	19	22	1
893 006	M6	75	10	88	24	50	50	24	26	1
893 008	M8	165	12	110	28	52	52	28	37	1
893 010	M10	235	15	130	37	60	62	37	41	1
893 011	M11	280	17	135	37	65	65	37	47	1
893 012	M12	320	18	140	39	67	65	39	56	1
893 014	M14	420	21	155	43	83	82	43	62	1
893 016	M16	530	27	170	63	97	105	63	67	1
893 020	M20	730	34	200	74	116	110	74	75	1
893 022	M22	1.120	36	220	80	120	125	80	91	1

Eslingas de tiraje

Juego de 3 eslingas de tiraje

CÓDIGO 0891 530

Con protector de cuero para evitar daños.



CÓDIGO	Largo (mm)	Ancho (mm)	Peso (t)	U/E
0891.530	1.170	25	1	1
	1.500	50	2	
	2.000	100	4	

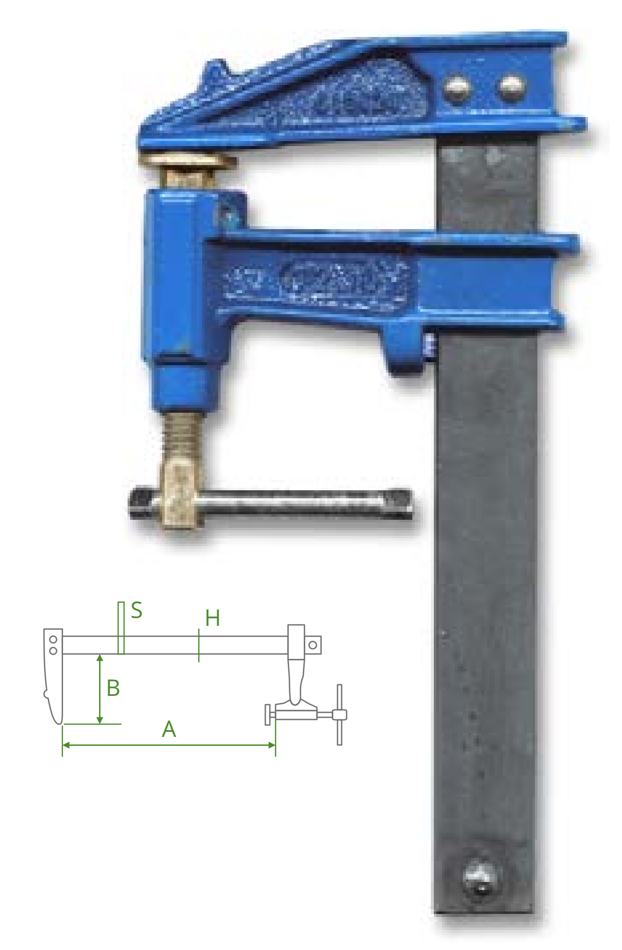
Eslingas de tiraje 5 metros

CÓDIGO	Largo (mm)	Ancho (mm)	Peso (t)	U/E
0893 215	5.000	50	1,5	1
0893 220	5.000	60	2	1
0893 230	5.000	90	3	1
0893 240	5.000	120	4	1



Sargentos de carpintero

Pletina de acero. Freno antideslizante templado.
Cabezales pintados de función nodular. Mango en T de gran transmisión de potencia.

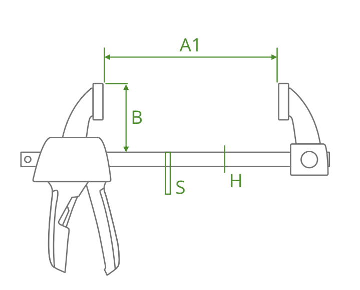


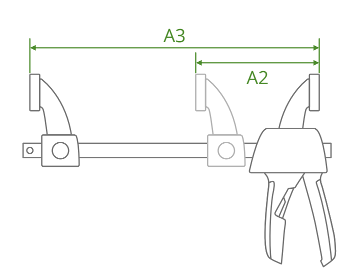
Código	A (mm)	B (mm)	H (mm)	S (mm)	Peso (grs)	UE
0847.082	120	70	18	7	420	1
0847.090	150	90	30	8	1.100	1
0847.091	200	90	30	8	1.200	1
0847.092	250	90	30	8	1.300	1
0847.093	300	90	30	8	1.400	1
0847.094	400	90	30	8	1.600	1
0847.120	300	120	35	8	2.000	1
0847.121	400	120	35	8	2.200	1
0847.122	500	120	35	8	2.400	1
0847.123	600	120	35	8	2.600	1
0847.124	800	120	35	8	3.000	1
0847.125	1.000	120	35	8	3.400	1
0847.149	300	150	40	10	3.100	1
0847.150	400	150	40	10	3.400	1
0847.151	500	150	40	10	3.700	1
0847.152	600	150	40	10	4.000	1
0847.153	800	150	40	10	4.600	1
0847.154	1.000	150	40	10	5.200	1
0847.155	1.200	150	40	10	5.800	1
0847.156	1.500	150	40	10	6.700	1
0847.157	2.000	150	40	10	8.200	1

Sargentos de apriete rápido

Sargentos de apriete fáciles y rápidos de manejar, con mango ergonómico bicomponente y hasta 2.000Nm de fuerza de apriete. Ligeros y resistentes gracias a los materiales empleados en su fabricación.
Con una sencilla operación, permite el cambio de sentido de las almohadillas, lo que le transforma en un útil separador (apriete exterior en lugar de interior).

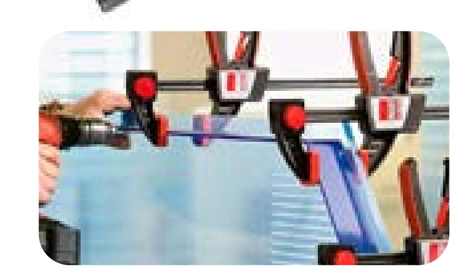
Código	A1 (mm)	A2 (mm)	A3 (mm)	B (mm)	H (mm)	S (mm)	Peso (Kg)	UE
0847.315.0	150	170	360	80	19	6	0,72	1
0847.330.0	300	170	510	80	19	6	0,83	1
0847.345.5	455	195	665	85	19	6	-	1
0847.360.5	605	195	820	85	19	6	-	1
0847.391.0	910	195	970	85	19	6	-	1













Mordazas para mecánica



MORDAZA PARA BLOQUEO DE CONDUCCIONES

Código 0843.002

Código	Largo (mm)	Peso (grs)	UE
0843.002	180	340	1



MORDAZA PARA TUERCAS REDONDEADAS

Código	Largo (mm)	Peso (grs)	UE
0843.008	100	105	1
0843.010	175	360	1



MORDAZA BOCA CURVA CON CORTAALAMBRES

Código	Largo (mm)	Peso (grs)	UE
0843.090	100	105	1
0843.100	140	180	1
0843.180	175	325	1
0843.250	250	520	1



MORDAZA DE BOCA RECTA

Código 0843.260

Código	Largo (mm)	Peso (grs)	UE
0843.260	250	540	1

MORDAZA DE PRESIÓN DE CADENA PARA FILTROS DE ACEITE

Código 0843.001

Código	Largo (mm)	Peso (grs)	UE
0843.001	230 + 500	715	1



Mordazas para chapa



MORDAZA CORTATUBOS

Código 0843.005

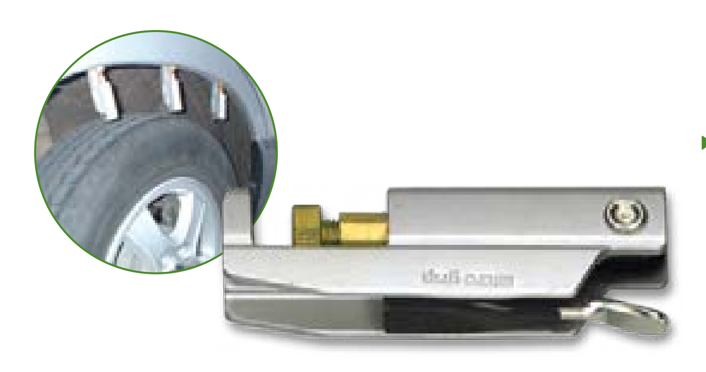
Código	Largo (mm)	Peso (grs)	UE
0843.260	250 + 325	800	1

RECAMBIO DE CADENA PARA 0843.005
Cód. 0843.005.1



MORDAZA DE PRESIÓN PARA SOLDADURA

Código	Largo (mm)	Peso (grs)	UE
0843.225	200	700	1
0843.227	280	950	1



MICRO MORDAZA

Código 0843.092

Código	Largo (mm)	Máx. apertura	Peso (grs)	UE
0843.092	92	0 - 12	115	1



MAZA DE GOMA

Código	Descripción	Ø cara (mm)	UE	
0840.419	Maza de goma	55	1	A
0840.420	Maza de goma	65	1	A

MAZO DE MADERA

Código	Descripción	Ø cara (mm)	UE	
0840.423	Mazo de madera	60	1	B

MARTILLO DE NYLON

Código	Descripción	Ø cara (mm)	UE	
0840.529.16	Martillo de bocas de nylon	35	1	C
0840.530.001	Boca recambio para martillo de bocas de nylon 0840.529.16	35	1	C
0840.529.17	Mango recambio para martillo de bocas de nylon 0840.529.16	-	1	C
0840.529.18	Martillo de bocas de nylon	45	1	C
0840.530.002	Boca recambio para martillo de bocas de nylon 0840.529.18	45	1	C
0840.529.19	Mango recambio para martillo de bocas de nylon 0840.529.18	-	1	C

MARTILLO DE IMPACTO

Cabezal negro de goma y fibra textil dureza media. Cabezal rojo de acetato de celulosa semitransparente alta resistencia a grasas y aceites.

Código	Descripción	Ø cara (mm)	UE	
0840.600	Martillo de impacto	40	1	D

MARTILLO ANTIRREBOTE

Cabezal negro de goma y fibra textil dureza media. Cabezal rojo de acetato de celulosa semitransparente alta resistencia a grasas y aceites.

Código	Descripción	Ø cara (mm)	Peso (grs)	Largo (mm)	L mango (mm)	UE	
0840.655	Martillo antirrebote	25	294	275	130	1	E
0840.656	Martillo antirrebote	30	400	300	265	1	F
0840.657	Martillo antirrebote	45	874	350	175	1	E

MANGOS PARA MARTILLO



Código	Descripción	Peso (grs)	UE	
0840.221	Mango normal para martillo	110	1	A
0840.222	Mango grueso para martillo	180	1	B



MARTILLOS DE BOLA

Con mango de madera o de fibra de vidrio de extraordinaria resistencia y con funda antideslizante.

Código	Descripción	Mango Código	Ø cara (mm)	UE	
0840.521.05	Martillo de bola	0840.521.15	31	1	C
0840.521.09	Martillo de bola	0840.521.19	33	1	C
0840.521.01	Martillo de bola	-	39	1	D
0840.521.08	Martillo de bola	0840.521.18	41	1	C



MARTILLOS DE PEÑA

Código	Descripción	S (mm)	A (mm)	L (mm)	Peso (grs)	UE	
0840.320	Martillo de peña	20	86	270	220	1	E
0840.323	Martillo de peña	23	98	295	345	1	E
0840.325	Martillo de peña	25	105	295	405	1	E

MACETA

Código	Descripción	Cabeza (grs)	S (mm)	A (mm)	L (mm)	Peso (grs)	UE	
0840.410	Maceta	1.000	38	128	290	1.180	1	F
0840.415	Maceta	1.250	43	138	290	1.430	1	F

G
H

MAZAS

Cabeza de acero de alta calidad. Mango tri-componente (mango de polipropileno con empuñadura de elastómero y corazón de fibra de vidrio) que aporta comodidad y seguridad. Cómoda empuñadura antideslizante del mango de fibra de vidrio que ofrece un cómodo y seguro agarre, y con colgador.

Código	Descripción	L (mm)	Peso (grs)	UE	
0840.440	Mazas	4.300	900	1	G
0840.450	Mazas	5.000	900	1	H



Martillos para chapa

A B C D

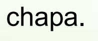
E F G

CÓDIGO	Descripción	Caras				Peso	U/E	
840 500	Martillo repasar carrocero	Ø40	plana	14x3	plana	330	1	A
840 501	Martillo recoger chapa	47x29	moleteada	-	-	300	1	B
840 502	Martillo visto para carrocero	41x41	moleteada	Ø47	plana	500	1	C
840 503	Martillo repasar brazo recto	Ø40	plana	14x3	plana	330	1	D
840 504	Martillo redondo-cuadrado	35x35	plana	Ø40	moleteada	425	1	E
840 505	Martillo redondo-cuadrado	25x25	plana	Ø31	plana	430	1	F
840 510	Martillo batir para chapista	Ø38	plana	Ø38	plana	1025	1	G





Tases



Formas de acero de primera calidad de superficie mecanizada, pulida, rectificada y terminación en lacado para la reparación y el moldeado de chapa.



CÓDIGO	Descripción	Peso (grs)	U/E
841 201	Tas plano en cuña	900	1



CÓDIGO	Descripción	Peso (grs)	U/E
841 202	Tas carril	1.200	1

Especial aletas



CÓDIGO	Descripción	Peso (grs)	U/E
841 209	Tas lengua	1.395	1



CÓDIGO	Descripción	Peso (grs)	U/E
841 204	Tas coma	950	1

Especial cantos curvados

CÓDIGO	Descripción	Peso (grs)	U/E
841 203	Tas carrete “Diabolo”	750	1

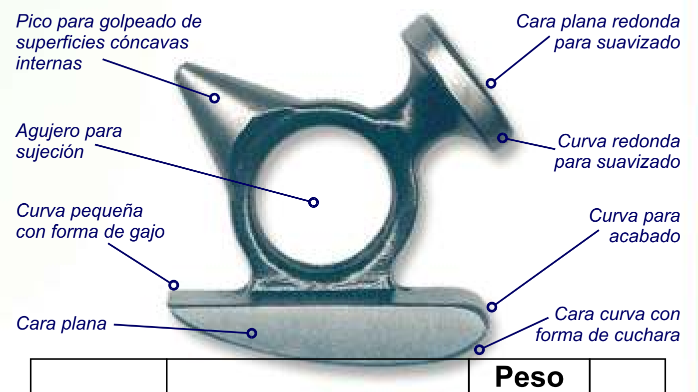


CÓDIGO	Descripción	Peso (grs)	U/E
841 205	Tas tacón	1.050	1

CÓDIGO	Descripción	Peso (grs)	U/E
841 208	Tas dactilado ancho	1.035	1



CÓDIGO	Descripción	Peso (grs)	U/E
841 206	Tas dactilado	760	1



CÓDIGO	Descripción	Peso (grs)	U/E
841 212	Mini-tas (65x65x30mm)	280	1



Palancas y sufrideras

Palanca de chapista recta

Superficie levemente curvada, casi plana y de forma pequeña. Con superficie mecanizada, pulida, rectificada y terminación en lacado.

CÓDIGO	Largo (mm)	Pala (mm)	Peso (grs)	U/E
842 001	300	50 x 160	850	1

Palanca de chapista recta

Superficie doblemente curvada, casi plana y de pala trapezoidal. Con superficie mecanizada, pulida, rectificada y terminación en lacado.

CÓDIGO	Largo (mm)	Pala (mm)	Peso (grs)	U/E
842 002	390	25-58 x 200	950	1

Palancas de chapista doble

CÓDIGO	Largo (mm)	Pala recta (mm)	Pala curva (mm)	Peso (grs)	U/E
842 003	440	58 x 180	40-58 x 150	1.900	1

Superficie curvada y de forma grande y otra forma pequeña levemente curvada, casi plana. Con superficie mecanizada, pulida, rectificada y terminación en lacado.

CÓDIGO	Largo (mm)	Pala recta (mm)	Pala curva (mm)	Peso (grs)	U/E
842 004	500	58 x 200	40-58 x 140	2.200	1

Trancha recta

Realización fuerte en forma de hacha.

CÓDIGO	Largo (mm)	Pala (mm)	Peso (grs)	U/E
0842 010	250	65 x 125	950	1

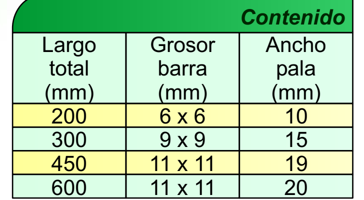
Trancha curva

Realización fuerte en forma de hacha.

CÓDIGO	Largo (mm)	Pala (mm)	Peso (grs)	U/E
0842 011	245	70 x 120	950	1

Juego de Palancas de Carrocero

CÓDIGO	U/E
863 400	1



Contenido		
Largo total (mm)	Grosor barra (mm)	Ancho pala (mm)
200	6 x 6	10
300	9 x 9	15
450	11 x 11	19
600	11 x 11	20



Caja de herramientas para chapista

Código 0883.091

Caja de herramientas con dotación para chapista con 8 piezas de aluminio.

Contenido

- *Martillo chapista boca plana 40-35mm aluminio (1)*
- *Martillo chapista boca plana 40mm peña 25 aluminio (2)*
- *Tas lengua aluminio (3)*
- *Tas riñón aluminio (4)*
- *Tas carrete "Diabolo" o seta aluminio (5)*
- *Tas cuña aluminio (6)*
- *Tas bizcocho aluminio (7)*
- *Tas tacón aluminio (8)*

especial ALUMINIO

A B C D E F G H

	Código	Descripción	Largo (mm)	Peso (gr)
A	0840.571	Martillo carrocero bocas planas Ø40-35	280	200
B	0840.572	Martillo carrocero boca plana Ø40	280	200
C	0841.230	Tas diabolo	65	600
D	0841.231	Tas universal	85	600
E	0841.232	Tas dactilado	30	600
F	0841.233	Tas tacón	30	400
G	0841.234	Tas aleta	20	450
H	0841.235	Tas cuña alomado	30	500



Tas de caucho con núcleo de acero

Código 0841.214

Especial paneles de aluminio, paragolpes y piezas de plástico: diseñado para reducir el stress sobre el material generado en el proceso de golpeo.
Material: Núcleo de acero con recubrimiento de caucho.
Dimensiones: 40x150x100 mm.

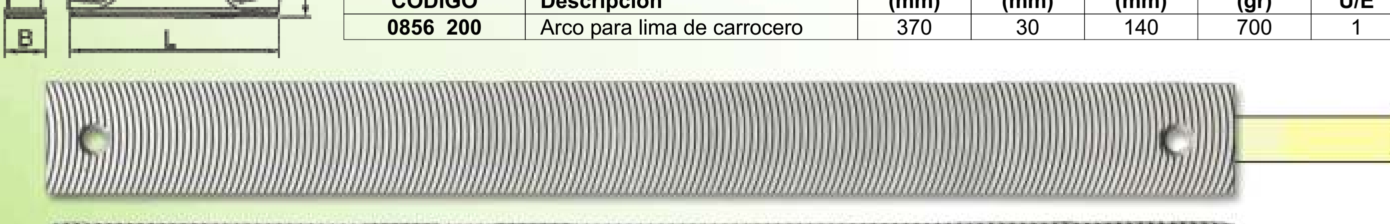
CÓDIGO	Descripción	Peso (grs)	U/E
0841.214	Tas caucho nucleo acero	360	1

Limas de Carrocero

Limas y Arco para Limas de Carrocero



CÓDIGO	Descripción	Largo L (mm)	Ancho B (mm)	Alto A (mm)	Peso (gr)	U/E
0856 200	Arco para lima de carrocero	370	30	140	700	1



CÓDIGO	Descripción	Tipo	Largo (mm)	U/E
0856 201	Lima carrocero	Entrefino doble cara	355	1
0856 201 2	Lima carrocero	Grueso doble cara	355	1

Lima moleteada con mango de plástico



CÓDIGO	Descripción	Largo (mm)	Pala (mm)	Peso (grs)	U/E
0842 015	Lima moleteada	310	40 x 200	500	1

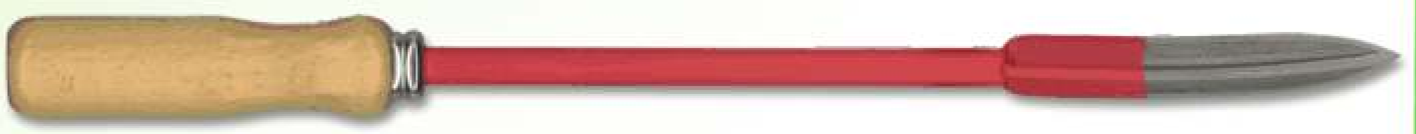
Lima plana paralela basta para batir chapa

ISO 234/1 & 2
DUREZA: 63÷65 HRc

CÓDIGO	Largo pala (mm)	Largo pala (")	Ancho pala (mm)	Grosor pala (mm)	Dientes/ cm	Peso (grs)	U/E
0856 147	350	14"	35	6,5	7	650	1

Rascador de 3 filos

Raspador de acero al cromo vanadio con revestimiento barnizado, tres filos pulidos y empuñadura de madera.



CÓDIGO	Descripción	Largo (mm)	Largo pala (mm)	Largo filo (mm)	Peso (grs)	U/E
0863 125	Rascador 3 filos	358	250	100	200	1



Tijeras de corte

Tijera de corte recto

Resistente tijera para chapa.

CÓDIGO	Largo (mm)	Peso (grs)	U/E
844 010	265	550	1

Tijeras de corte recto articulada

Sistema de palanca en la articulación: multiplica la fuerza aplicada.
Mango ergonómico con zona antideslizante.
Mandíbulas de Acero Cromo Molibdeno forjadas para mayor resistencia.
Muelle de doble ala: alarga la vida de la tijera. Filos fresados con precisión.
Suave acción de corte y gran poder de agarre.
Cortes templados por inducción: gran duración.
Remache central re-ajustable de gran resistencia.
Cierre de seguridad. Agujero para colgar.

Tijera articulada de corte recto

Capacidad de corte				
Cu	Ac Lam frío	Ac duro HRc30	Ac duro HRc40	Ac Inox 304
1,5	1,20	1,00	0,60	0,70

CÓDIGO	Largo (mm)	Largo corte	Peso (grs)	U/E
844 003	250	35	405	1

Tijera articulada corte recto LARGO

Capacidad de corte				
Cu	Ac Lam frío	Ac duro HRc30	Ac duro HRc40	Ac Inox 304
1,10	0,94	0,70	0,70	0,53

CÓDIGO	Largo (mm)	Largo corte	Peso (grs)	U/E
844 006	290	75	465	1

Tijera de corte en ángulo curva a la derecha

Mango ergonómico.
Cierre de seguridad.
Agujero para colgar.

CÓDIGO	Largo (mm)	Peso (grs)	U/E
844 002	240	410	1

Tijera de corte en ángulo curva a la izquierda

Mango ergonómico.
Cierre de seguridad.
Agujero para colgar.

CÓDIGO	Largo (mm)	Peso (grs)	U/E
0844 001	245	375	1





Remachadoras manuales

Remachadora manual

Código 835 020 17

Incluye 3 boquillas remachadoras (3-3.2mm, 3.8-4mm, 4.8-5mm) y llave de apriete.





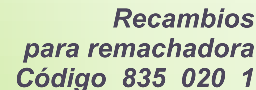
Garras apriete

Juego 2 garras

CÓDIGO	U/E
835 020 26	1

Boquillas

CÓDIGO	Medida (mm)	U/E
835 020 23	3,0-3,2	1
835 020 24	3,8-4,0	1
835 020 25	4,8-5,0	1



Recambios para remachadora Código 835 020 1



Garras de apriete Juego 2 garras





CÓDIGO	U/E
835 020 6	1

Boquillas remachadora



CÓDIGO	Medida (mm)	U/E
835 020 2	2,4	1
835 020 3	3,0-3,2	1
835 020 4	3,8-4,0	1
835 020 5	4,8-5,0	1

Remachadora de palanca

Código 835 021 10

Incluye llave de ajuste y 5 boquillas remachadoras (2.4mm, 3-3.2mm, 3.8-4mm, 4.8-5mm, 6-6.4).

Garras apriete

Juego 3 garras

CÓDIGO	U/E
835 021 102	1



Boquillas

CÓDIGO	Medida (mm)	U/E
835 021 103	3,0-3,2	1
835 021 104	4,0	1
835 021 105	4,8-5,0	1
835 021 106	6,0	1
835 021 107	6,4	1

Recambios para remachadora Código 835 021



Garras de apriete Juego 3 garras



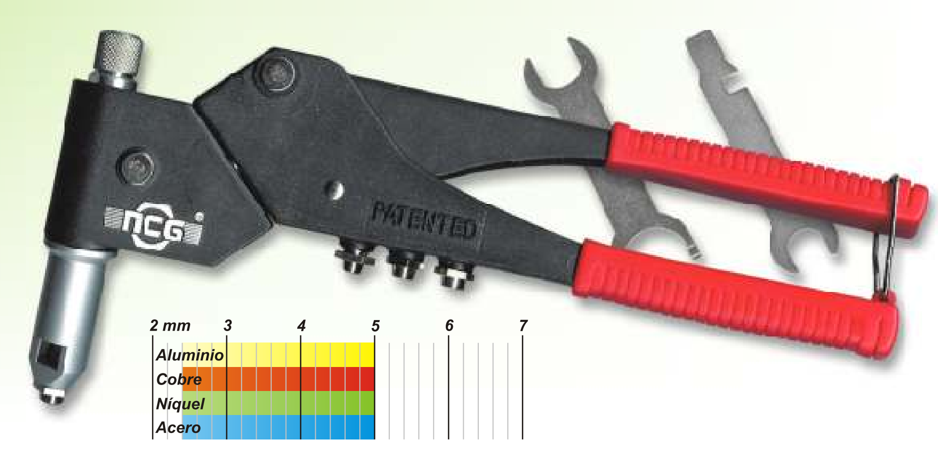


CÓDIGO	U/E
835 021 7	1

Boquillas remachadora



CÓDIGO	Medida (mm)	U/E
835 021 4	3,8-4,0	1
835 021 5	4,8-5,0	1
835 021 6	6,0-6,5	1



Remachadora de cabezal giratorio

Código 835 160

Debido a la longitud especial de su cabezal y a que permite un giro de 360º facilita el remachado en sitios de difícil alcance.

Incluye 4 boquillas remachadoras (2.4, 3-3.2, 3.8-4, 4.8-5mm) y dos llaves de apriete.

Usar recambios de la remachadora Código 835 020 1.

Ver capacidad de remachado en tabla adjunta.

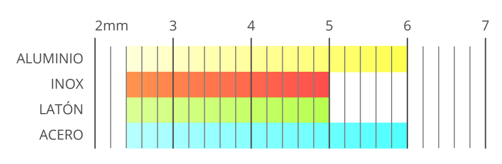


Remachadoras para tuercas

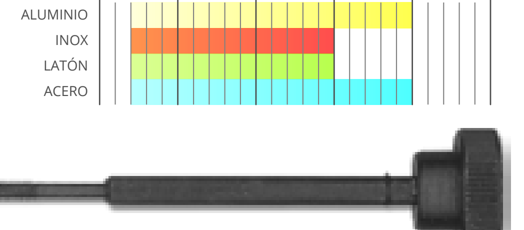
REMACHADORA MANUAL

Código 0835.030

Incluye 4 boquillas y 4 machos remachadores (M3, M4, M5, M6). Ver capacidad de remachado en tabla adjunta.







MACHO REMACHADOR PARA REMACHADORA COD. 0835.030

Código	M	UE
0835.030.4	4	1
0835.030.5	5	1
0835.030.6	6	1

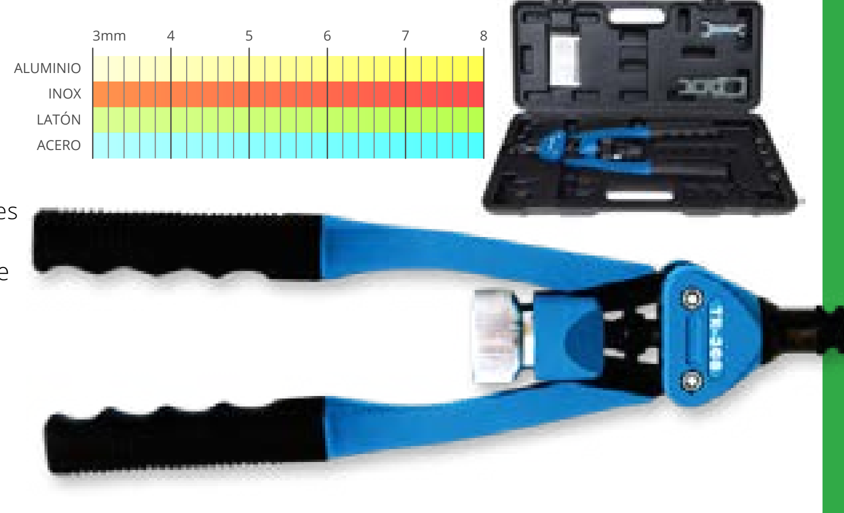
REMACHADORA DE PALANCA

Código 0835.034

Herramienta de palanca robusta y fiable, concebida para el uso profesional, tanto en interiores como en exteriores. Esta herramienta manual ha sido diseñada para la colocación de tuercas remachables de hasta métrica 8.

Carrera 7 mm. Aplicación: M3-M8 (ver capacidad de remachado en tabla adjunta). Longitud 390 mm y peso 1.470 gramos.

- Efecto multiplicador para una menor necesidad de fuerza, incluso con grandes tuercas remachables.
- Roscado y desenroscado manual de la tuerca remachable con un pomo.
- Empuñaduras ergonómicas que facilitan el remachado.
- Empaquetada en un maletín de plástico.



MACHO REMACHADOR PARA REMACHADORA COD. 0835.034

Código	M	UE
0835.034.4	4	1
0835.034.5	5	1
0835.034.6	6	1
0835.034.8	8	1

REMACHADORA 2 BRAZOS PARA REMACHES Y TUERCAS

Código 0835.167

Incluye **5 boquillas remachadoras**, una de cada una de las siguientes medidas: 2,4mm, 3 - 3,2mm, 3,8 - 4mm, 4,8 - 5mm y 6,4mm.

Incluye **5 machos remachadores**, uno de cada una de las siguientes medidas: M4 x 0,7mm, M5 x 0,8mm, M6 x 1,0mm, M8 y M10.



- Con maletín clasificador y 3 llaves de apriete.



Código	M	UE
0835.031.4	4	1
0835.031.5	5	1
0835.031.6	6	1
0835.031.8	8	1

MACHOS REMACHADORES PARA REMACHADORAS ANTIGUAS 0835.031 Y 0835.032



Remachadora manual

Código 0835 028

Diseño ergonómico: mediante el arreglo y diseño de las palancas la acción para el remachado aprovecha el incremento de la fuerza que se produce al cerrar la mano.
Palanca con resorte de apertura para un accionamiento óptimo con una sola mano: el esfuerzo manual requerido para remachar se reduce aproximadamente un 40%.
Mecanismo de mordazas de apertura para una expulsión automática segura del vástago. El recipiente colector se adapta a la remachadora vaciándose fácilmente.
Tracción larga: ventajoso con remaches extralargos.
Carcasa de remachadora de aluminio inyectado de alta calidad y palanca de accionamiento de acero especialmente tratado. Alojamiento del bulón de giro en insertos contra el desgaste.
Diseño ergonómico.
Campo de aplicación: hasta Ø5mm aluminio y Ø4mm acero fino.
Conformidad CE: Seguridad de aparato según la directriz CE N°89/392CEE.

Ø rem.	Mat.	Boquilla
2,4	Alu	10/18
3,2	CAP-Alu, CAP-Cu	10/18
3,0-3,2	Alu, Cu, St, Inox, Stinox y +	10/24
4,0	Alum Cu, CAP-Alu, CAP-Cu	10/24
4,0	St, Alu, Inox, Stinox y +	10/29
4,8	CAP-Alu, CAP-Cu	10/29

Contenido

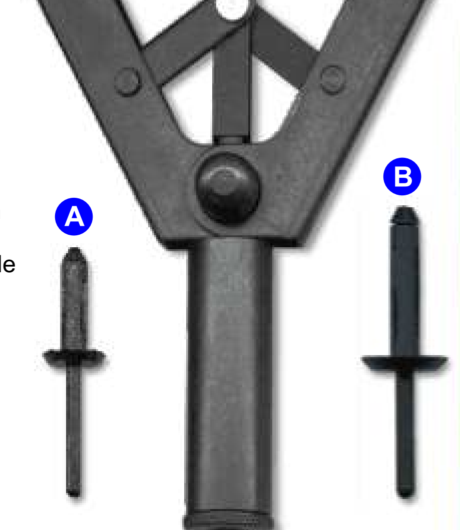
1 remachadora
1 boquilla en posición de trabajo (10/24)
2 boquillas en el cuerpo (10/18, 10/29)
1 Recipiente colector de vástagos con llave
Instrucciones de uso

CÓDIGO	Tracción total (mm)	Tracción parcial	Largo (mm)	Peso (grs)	U/E
0835 028	16,2	1,8	212	750	1

Remachadora para remaches plásticos

Código 0835 022

Kit de remachadora manual para remaches plásticos empleados en trabajos de chapa.
Cómoda y de fácil manejo.
Ideal para la instalación de remaches plásticos empleados en el montaje de diversas piezas del automóvil especialmente de gran utilidad en puntos en los que no se pueden emplear remaches metálicos que se deteriorarían debido a factores ambientales o cuando no se pueden instalar los sistemas de anclaje originales del vehículo (en caso de pérdida de grapas, trabajos en modelos antiguos, etcétera).



Contenido

1 remachadora
10 remaches plásticos (Código 900 901)
10 remaches plásticos (Código 900 902)

Remaches plásticos

	CÓDIGO	Medida (mm)	U/E
A	**0900 901**	5 x 15,8	100
B	**0900 902**	6,3 x 25,2	100

Útiles y Maquinaria para Carrocería





Soporte magnético para pistolas de pintura

Código 0835.072

Con capacidad hasta para 4 pistolas de pintura.
Fácil instalación y gran resistencia.
Con imán de gran potencia (20 x 15 cm) en la cara posterior que permite su rápida adherencia a cualquier superficie metálica plana.



Pinza magnética especial cabina de pintura

Código 0790.008

Gran resistencia. Especialmente indicada para el pintado de pequeñas piezas como retrovisores, manetas, tapas, etc.
Dispone de un potente imán que permite soportar un kilo de peso en el extremo.







Pistola de pintura

Pistola de pintura con depósito de carga en parte superior. Cuerpo de aluminio inyectado y pulido. Diseño ergonómico para una mayor comodidad. Fácil de desmontar. Sencillo mantenimiento.

Aplicaciones: carrocería, maquinaria, carpintería, ebanistería, industria en general,...



Máx. altura abanico	300mm
Temp. de trabajo	4 - 39 ºC
Compresor mín. recom.	2 CV
Capacidad bote	0,75 litros
Peso c/ dep.	0,675kg

Código	Apertura difusor (mm)	Rosca entrada de aire	Consumo de aire (l/min)	Presión entrada aire (bar)	UE
0835.070	1,4	¼"	230 - 270	3,5	1
0835.075	1,7	¼"	230 - 270	3,5	1



REGULADOR DE CAUDAL DE AIRE CON MANÓMETRO

Código 0836.124

Fácil instalación y muy resistente.

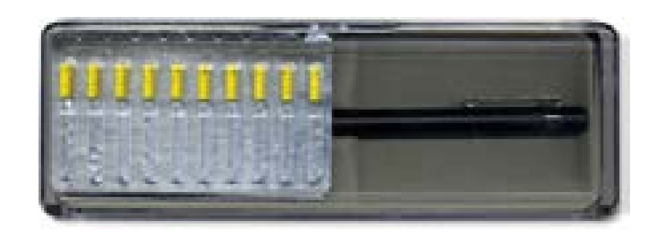
Código	Rosca entrada de aire	Escala (bar)	UE
0836.124	¼"	1 - 10	1

AGUJAS QUITA MOTAS EN ESTUCHE

Código 0790.091

Las agujas quitamotas con el estuche que lleba un bolígrafo que hace de soporte de la aguja quita motas y para guardar la aguja.

Se utiliza para retirar cualquier partícula de polvo o suciedad que pueda caer sobre la pintura fresca.



KIT LIMPIEZA PISTOLAS 22 PIEZAS

Código 0790.094

Kit de limpieza para pistolas de 22 piezas, compuesto de todas las herramientas necesárias para un excelente mantenimiento para todo tipo de pistolas, tanto nacionales como de importación disponibles en el mercado.





Pistola de calor



Control electrónico

PISTOLA DE AIRE CALIENTE CON REGULACIÓN ELECTRÓNICA

Código 0835.113

Pulsadores para regulación del caudal de aire y fase de refrigeración.

Pantalla de cristal líquido con indicador óptico de temperatura (en pasos de 10º).

Empuñadura ergonómica antideslizante.

Memoria para modificar los 4 programas preestablecidos.

Ejemplos de aplicación: soldar en blando, moldear y deformar, decapar, secar, retractilar, descongelar, desinfectar, pegar y despegar, etc.

Código	Potencia máx. (W)	Temp. mín. (ºC)	Temp. máx. (ºC)	Caudal aire mín. (l/min)	Caudal aire máx. (l/min)	Peso (grs)	UE
0835.113	2.300	50	650	150	500	880	1

PISTOLA DE AIRE CALIENTE HL-1620S 1600W

Código 0835.115

Pistola aire caliente eléctrica con múltiples posibilidades de **aplicación**: soldar en blando, moldear y deformar, decapar, secar, retractilar, descongelar, desinfectar, pegar y despegar, limpieza, etc. Centro de gravedad optimizado. Se adapta cómodamente a la mano y permite trabajar sin fatiga. Terminado de alto nivel de calidad.





Especificaciones

Velocidad de flujo de aire	240 / 450 L / min
Etapas de regulación de flujo de aire	2
Recorte térmico	Sí
Elemento de calefacción	Micanite
Ajuste de la temperatura	300 °C / 500 °C
Etapas de ajuste de temperatura	2
Potencia	220-230V, 50/60 Hz
Motor	Motor de cepillo
Dimensiones (L x Anc. x Alt.)	252 x 85,5 x 200 mm
Longitud del cable de alimentación	2,2 m
Consumo de la potencia	1600 W
Regulación de la temperatura	Sí
Control electrónico	No
Peso	0,67 kg
Clase de protección (sin terminal)	II



BOQUILLA SUPERFICIE PLANA

Cód. 0835.113.1

Tobera de dispersión para pistola de calor.

Apertura 50mm de ancho.



BOQUILLA REDUCTORA

Cód. 0835.113.3

Tobera reductora para soldadura plástica.

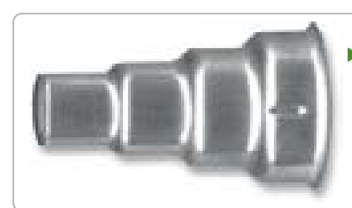
Apertura 9mm diámetro.



BOQUILLA PARA SOLDAR CON VARILLA

Cód. 0835.113.4

Tobera pistola de calor para costuras anchas.



BOQUILLA REDUCTORA

Cód. 0835.113.2

Tobera reductora para soldadura plástica.

Apertura 14mm diámetro.



VARILLA SOLDADURA PLÁSTICA



Código	Material	Cantidad (grs)	Forma	UE
0964.110	PP EPDM	100	Triangular	1
0964.111	ABS	100	Redondo	1
0964.112	PP	100	Redondo	1
0964.113	LPDE	100	Redondo	1
0964.114	PC	100	Triangular	1
0964.115	PE	100	Triangular	1



Conjunto de pistola de calor recta

CÓDIGO 0835.116

Conjunto con un pistola de aire caliente recta con regulación electrónica y múltiples accesorios en un maletín organizador metálico.

Regulación de la temperatura y el caudal de aire totalmente electrónica. Temperatura y caudal regulables sin escala. Resistencia fácilmente recambiable. Motor sin escobillas de larga vida útil. Cable de red recambiable sin abrir la carcasa.

Ejemplos de aplicación: soldar en blando, moldear y deformar, decapar, secar, retractilar, descongelar, desinfectar, pegar y despegar, etc.



Contenido
1 x Pistola de aire caliente recta con regulación electrónica
1 x Boquilla para soldar con varilla (Código 0835.113.4)
1 x Boquilla reductora (Código 0835.113.3)
100 grs x Varilla soldadura plástica ABS negro redondo
100 grs x Varilla soldadura plástica PP EPDM gris redondo
100 grs x Varilla soldadura plástica PP gris triangular
100 grs x Varilla soldadura plástica PVC transparente redondo
1 x Maletín organizador plástico



CÓDIGO	Potencia máx. (W)	Rango temp. (ºC)	Caudal máx. (l/min)	Largo (mm)	Ø máx. (mm)	Peso (grs)
0835.116	2.300W	50-600	600	355	100	850



Varilla soldadura plástica

Código	Material	Color	grs.
0964.110	PP EPDM	gris triang.	100
0964.111	ABS	negro redondo	100
0964.112	PP	gris redondo	100
-	PVC	transpar. red	100

Boquilla para soldar

CÓDIGO 0835.113.4

Tobera pistola de calor para costuras anchas.



Boquilla reductora

CÓDIGO 0835.113.3

Tobera reductora soldadura plástica. Apertura 9mm.





Útil extractor de pasadores de puerta y varillas sacapasadores

CÓDIGO 0891 006

Para la extracción y repuesto de pasadores de puerta.
Aplicable en la mayoría de modelos de automóvil.

Contenido
1 mango extractor.
1 varilla 3,00x110 mm
1 varilla 5x110 mm (código 0891 005)
1 varilla 5,5x110 mm (código 0891 005 5)
1 varilla 5,5x125 mm



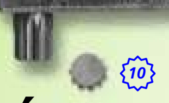
Varillas sacapasadores

CÓDIGO	Descripción	Ø	Largo	U/E
0891 003 5	Varilla sacapasadores	3,85	110	1
0891 005	Varilla sacapasadores	5,0	110	1
0891 005 5	Varilla sacapasadores	5,5	110	1

Útil XZN para tornillos de puerta

CÓDIGO 0891 047

Especialmente diseñado para los tornillos de puerta del modelo VW Golf.



Útil para desmontar tornillos de bisagra

CÓDIGO 0870 080

Para Audi, BMW, Mercedes-Benz y Porsche.

Contenido	
1 Llave de carraca	5/16" / largo 240mm
1 Destornillador Torx	T20 / largo 240mm
1 Destornillador Torx	T30 / largo 360mm
2 Puntas Torx	T40, T45 / largo 25mm
3 Puntas XZN	M5, M8, M10 / largo 25mm







Útil recuperador de cerraduras

CÓDIGO 0891 247

Para la reparación de cerraduras dañadas, deformadas o en receso, mediante la recuperación de la forma original del panel de la puerta (un simple cambio en la posición de los discos reformadores permite su aplicación en diferentes situaciones).

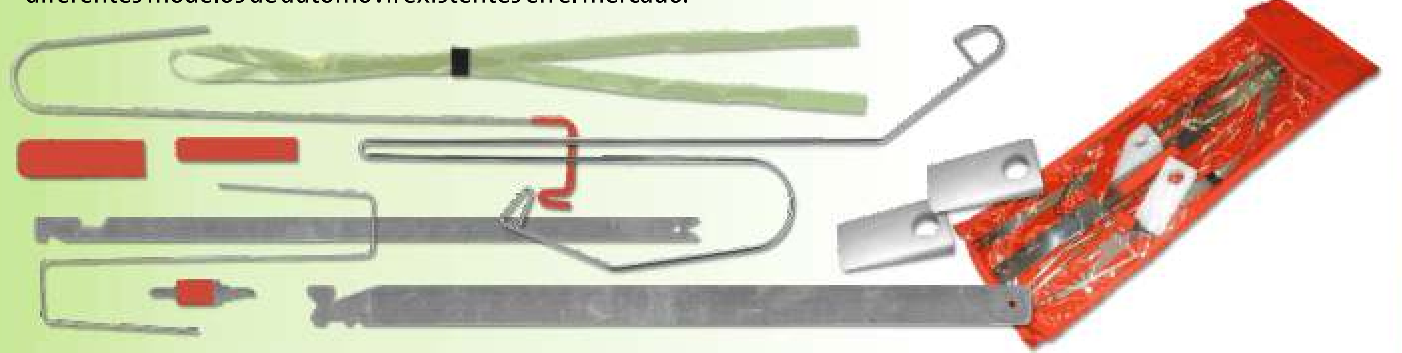
Contenido: 2 discos reformadores, 1 arandela y 1 tornillo de apriete.



Juego de espadines para emergencias

CÓDIGO 0891 642

Conjunto de espadines y accesorios precisos para la apertura en situaciones de emergencia de las puertas de los diferentes modelos de automóvil existentes en el mercado.



Juego de almohadillas hinchables

CÓDIGO 0891 644

Conjunto de 3 almohadillas hinchables de diferentes medidas para la apertura de cerraduras de automóviles.

Se introducen entre el cristal y el marco para abrir fácilmente la puerta sin dañar el cuerpo del vehículo.



Contenido	
1 bomba manual de inflado	
1 almohadilla	180x38 mm
1 almohadilla	190x30 mm
1 almohadilla	160x160 mm

Alicate punzonador y plegador 90º

Código 0855 705



CÓDIGO	Ø punzón (mm)	Para chapa	Largo (mm)	Peso (grs)	U/E
0855 705	5	1	290	1.130	1

Alineador de puertas universal

Código 0891724

Este útil esta diseñado para ajustar las puertas rápidamente en poco tiempo, adaptándose a cualquier modelo y sin producir ningún tipo de daño. Fabricado en metal de aleación resistente y acabado en cromado de alta calidad.



CÓDIGO	Ø barra (mm)	Largo (mm)	Peso (grs)	U/E
0891 724	25	730	1.682	1



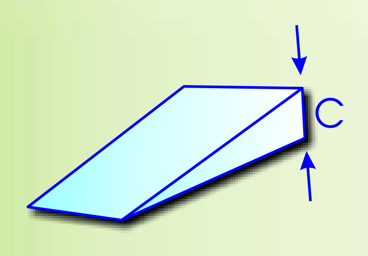
Cuña de Plástico

Palanca de plástico para despegar embellecedores y toda clase de revestimientos de parabrisas y lunas. Con protección anti-arañazos de goma suave y con una ancha superficie de apoyo, para evitar rayones en la pintura, deformaciones o daños en las lunas.



CÓDIGO	Descripción	Largo (mm)	Ancho (mm)	Grosor (mm)	Peso (grs)	U/E
891 060	Cuña plástica	300	45	15	205	1

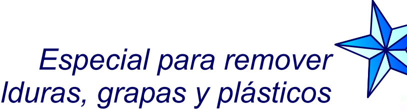
Cuñas de Nylon



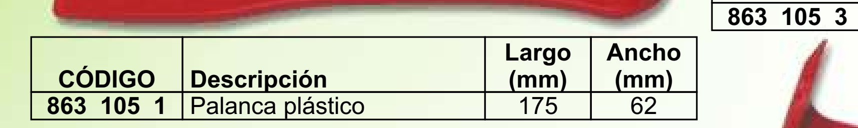
CÓDIGO	Descripción	Largo (mm)	Ancho (mm)	C (mm)	Peso (grs)	U/E
891 062	Cuña de nylon	195	30	25	58	1
891 063	Cuña de nylon	200	60	25	132	1

Juego útiles sacagrapas

Código 863 105

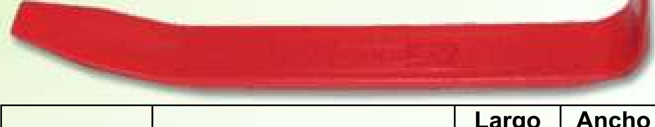


Especial para remover molduras, grapas y plásticos



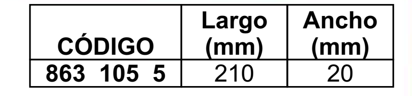
CÓDIGO	Descripción	Largo (mm)	Ancho (mm)
863 105 1	Palanca plástico	175	62

CÓDIGO	Descripción	Largo (mm)	Ancho (mm)
863 105 3	Sacagrapas doble uña	200	31

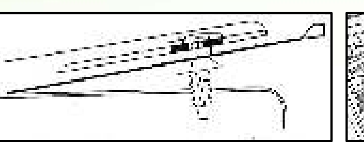


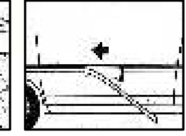
CÓDIGO	Descripción	Largo (mm)	Ancho (mm)
863 105 2	Palanca plástico	175	13

CÓDIGO	Descripción	Largo (mm)	Ancho (mm)
863 105 4	Sacagrapas uña	175	31



CÓDIGO	Largo (mm)	Ancho (mm)
863 105 5	210	20








Espátulas de acero

Fabricadas en acero inoxidable.



CÓDIGO	Descripción	Ancho (mm)	Largo (mm)	U/E
0856.854	Espátula de acero	80	230	1



CÓDIGO	Descripción	Ancho (mm)	Largo (mm)	U/E
0856.853	Espátula de acero	30	180	1

Juego de espátulas Para carrocero

Fabricadas en acero inoxidable.
Compuesto por cuatro espátulas de las siguientes
Medidas: 50, 80, 100 y 120 mm.

CÓDIGO	Descripción	U/E
0856.860	Juego 4 espátulas	1

Espátulas flexibles de goma

CÓDIGO	Descripción	Ancho (mm)	Largo (mm)	U/E
0856.857	Espátula de goma	50	75	10



Espátula plástico

Espátula de plástico grande flexible para ajustarse a los diferentes relieves en procesos de enmasillado.
Medidas: 110x75 mm.
Código 0856.862



Espátulas flexible de acero

Fabricadas en acero inoxidable
Con mango plástico.

CÓDIGO	Descripción	Ancho (mm)	L Hoja (mm)	L (mm)	U/E
0856.851	Espátula flexible	30	120	220	1



Pistolas para cartuchos

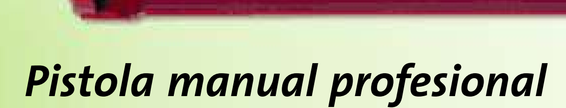


Pistola manual tubular

Código 0835.015

Aplicador tubular de 9" de aluminio con roscas de aluminio.

CÓDIGO	Cartuchos (ml)	Ratio de fuerza	U/E
0835.015	310	12:1	1



Pistola manual profesional

Código 0835.017

Con aplicador giratorio reforzado.

CÓDIGO	Cartuchos (ml)	Coaxial (ml)	Ratio de fuerza	U/E
0835.017	310	150	12:1	1



Pistola manual 600 ml

Código 0835.183

Con aplicador tubular.

1 aplicador de aluminio, 1 aplicador de plástico y 1 canula de plastico



Equipo Desabollado Glue Puller 2

Código 0999.441

Sistema de desabollado con adhesivos. Desabollado en 5-10 minutos para golpes pequeños de granizo, aparcamiento o puertas al abrirse. Permite la reparación sin pulir pintura ni pintar, ahorra lijado, secado y pintado.

Accesorios para (ref. 0999.441)

Adhesivos



Bolsa Adhesivo para el Verano Color Beige
Ref. 0999.441.25

Bolsa Adhesivo para el invierno Color Azul
Ref. 0999.441.26

Ventosas Adhesivas



Ventosa Adhesiva Pequeña Plana
Ref. 0999.441.10

Ventosa Adhesiva Pequeña Redonda
Ref. 0999.441.11

Ventosa Adhesiva Grande Redonda
Ref. 0999.441.12

Ventosa Adhesiva Grande Plana
Ref. 0999.441.13



Maquina de soldar plástico

Código 0999.461

Maquina especial para soldar plástico, para reparaciones fuertes y seguras. Con sistema muy manejable y fácil de usar, rápido y efectivo: en 5 segundos listo. Válido para todo tipo de plásticos sin necesidad de identificar el tipo de plástico. Ofrece una solución rápida para reparar y reforzar la mayoría de los componentes de plástico del automóvil de una forma muy simple.Dispone de un regulador de temperatura que permite calentar la grapa según el grosor del plástico que queremos reparar.



Las tres posiciones de la unidad central, calientan la grapa a:

- Temperatura baja (L), para un grosor de plástico de hasta 1,5 mm.
- Temperatura media (M), para un grosor de plástico de hasta 2 mm.
- Temperatura alta (H), adecuada para un grosor de plástico de más de 2 mm.





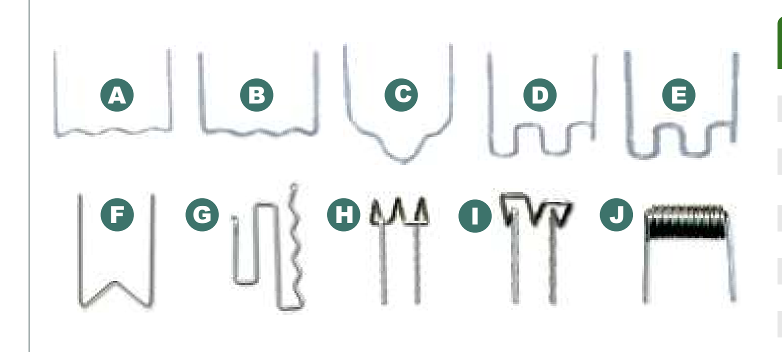


Máquina de soldar plástico MINI

Código 0999.463

Grapadora en caliente: la opción simplificada para los profesionales del sector de la automoción. Una herramienta imprescindible en el taller por su tamaño, por su facilidad de uso y por su manejabilidad. El dispositivo Nanoplastic siempre funciona a su máxima potencia, y las grapas también se pueden ajustar en tres posiciones diferentes, facilitando soldar aquellos ángulos más difíciles.





Código	Descripción	Ø (mm)	Tipo
0999.461.10	100 grapas formato U	0,6	A
0999.461.11	100 grapas formato U	0,8	B
0999.461.12	100 grapas formato V	0,8	C
0999.461.13	100 grapas formato S	0,6	D
0999.461.14	100 grapas formato S	0,8	E
0999.461.15	100 grapas formato M	0,7	F
0999.461.16	100 grapas extrareforzada	0,9	G
0999.461.17	100 grapas formato W	0,8	H
0999.461.18	100 grapas doble M	0,8	I
0999.461.19	100 grapas forma espiral	-	J



Kit para soldadura en plástico

Código 0999.464

Contenido

- A Lápiz para soldadura de plástico (Cód. 0999.464.1)
- B Punta para lápiz soldadura de plástico (Cód. 0999.464.2)
- C Cuchilla para plásticos (Cód. 0999.464.3)



Instrucciones:

1. Con la cuchilla corte una tira de plástico. En automoción hay más de una decena de tipos de plástico que no se pueden soldar entre ellos. Aunque existe una varilla universal, el mejor resultado lo obtendrá siempre usando el mismo material de base.
2. Inserte el plástico de aportación en el agujero de la punta soldadora. La punta especial abre un canal fundido sobre el plástico y a continuación lo rellena mediante ese material que aporta.
3. Espere a que el plástico enfríe y listo.
4. En caso de perforación o falta de material, la red de refuerzo le servirá para dar consistencia al plástico.







- CAJA VARILLA REDONDA PP COLOR NEGRO

  Código 0964.120

- RED METÁLICA DE REFUERZO SOLDADURA

  Código 0964.220

